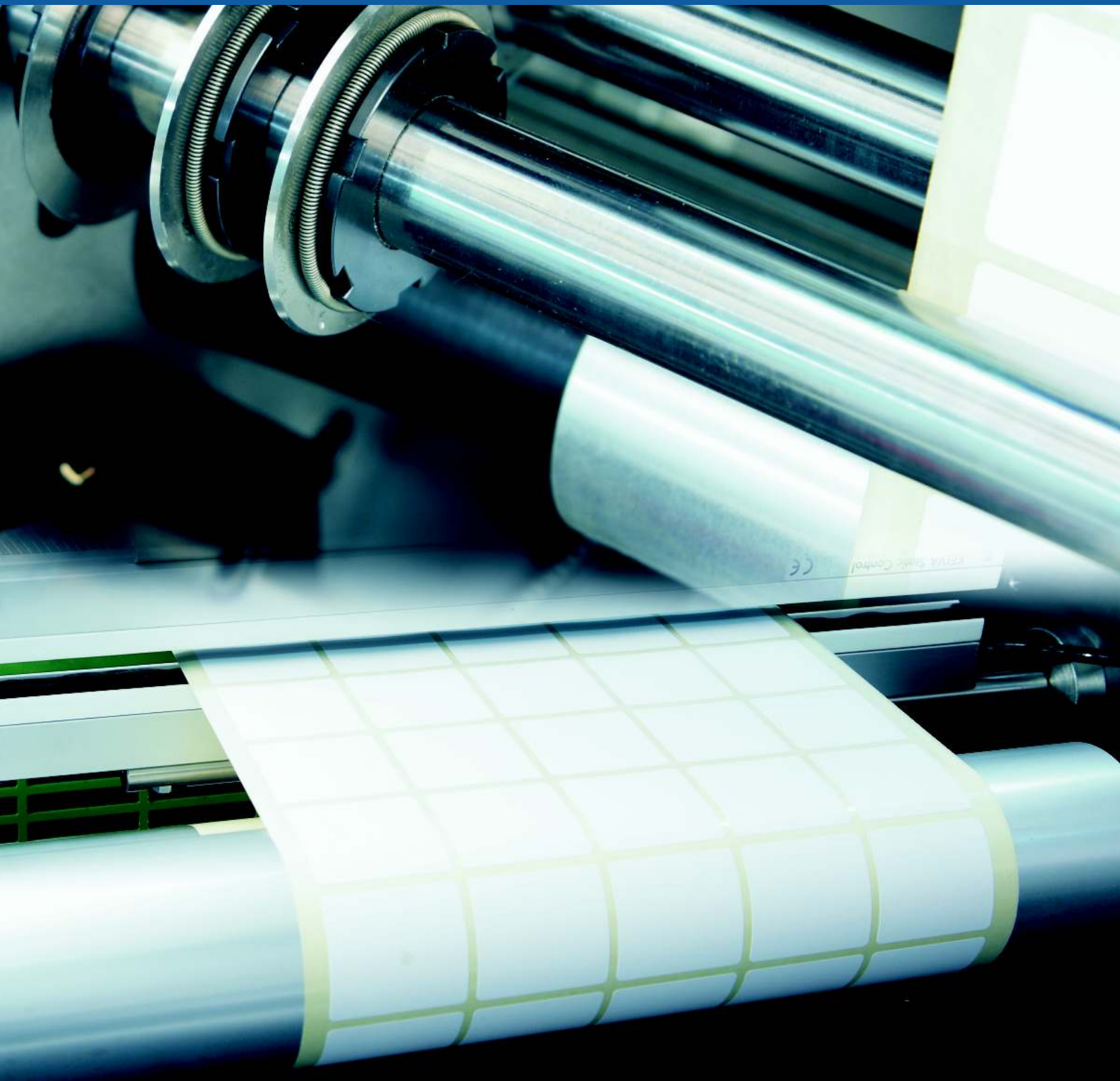


Lesko 
ENGINEERING™

POWER OF FLEXIBILITY





Lesko Engineering to firma o prawie dwudziestoletnim sta u w przemy le poligraficznym. W podwarszawskiej siedzibie produkuje – bazuj ce na własnych pomysłach i projektach – zaawansowane rozwi zania, wykorzystywane we fleksografii: maszyny drukuj ce, konfekcjonuj ce (tn ce na arkusze, sztancuj ce), przewijarki oraz systemy inspekcji. Firma zatrudnia obecnie 50 wysoko wykwalifikowanych pracowników, a ok. 95% podzespołów i elementów do produkcji jest wytwarzanych we własnym zakresie.

Ponad 20 lat do wiadczenia i globalny sukces.

Przez 20 lat firma zbudowała i wdroyła ponad 560 du ych maszyn o masie powy ej 1 tony i ok. 100 mniejszych urz dze . Dzi ki swojej renomie cz sto dostaje tak e zlecenia adaptacji czy wzbogacania o własne rozwi zania produktów innych firm. Obecnie maszyny ze znakiem Lesko Engineering mo na znale w 64 krajach wiata.

Lesko Engineering sukcesywnie si rozwija,

Nasze produkty na YouTube
youtube.lesko-ing.com.pl



realizuj c coroczne wzrosty sprzeda y na poziomie 10-15% i wprowadzaj c na rynek kolejne, innowacyjne maszyny (na ostatnich targach Labelexpo Europe 2015 zadebiutowała modułowa linia do wyka czania wydruków cyfrowych – DCL). Jej rozwi zania s równie obecne – na bazie umowy OEM – w urz dzeniach innych producentów (m.in. Rietstack).

Z roku na rok oferta Lesko Engineering zwi kszała si o nowe produkty, maszyny o wi kszej funkcjonalno ci i o ulepszonych parametrach. Dzi , po 20 latach, marka jest



Lesko Engineering wielokrotnie w swojej historii tworzyło maszyny od zupełnych podstaw, dopasowuj c si do wymaga stawianych przez Klientów. Jeste my jednym z niewielu, a by mo e jednym producentem maszyn poligraficznych, który jest w stanie podej do potrzeb Klientów nieszablonowo i zaproponowa rozwi zanie, które b dzie unikatem w skali wiata.

POWER OF FLEXIBILITY

jednym z wiodących na rynku producentów maszyn dla przemysłu opakowaniowego i etykiet. A to, co przetrwało od jej początków i stanowi do dziś trzon mentalny, to przekonanie o budowaniu relacji z każdym odbiorcą.

Nasz sił jest unikalno

W stosunku do konkurencyjnych firm światowych wyróżnieniem nominowanej do tytułu Symbol Innowacji 2016 firmy Lesko Engineering jest kompleksowo oferowanych rozwiązań. Od momentu ustalania koncepcji, poprzez projektowanie, wykonanie, uruchomienie instalacji, a do momentu rozruchu i obsługi projektanci i inżynierowie Lesko są w ścisłym kontakcie z odbiorcą. A ponieważ za wszystkie etapy odpowiadają sami, mogą na bieżąco reagować. Warto to podkreślić tym bardziej, że wśród światowych dostawców to firmy tylko projektowe, które podlegają wykonawstwo.

– Z racji bliskości klientów obserwujemy ich potrzeby. Wychodzimy naprzeciw ich oczekiwaniom. Jeeli potrzebysię pojawiają, to my je wdrażamy. Staramy się obserwować tendencje na rynku i czasem nawet je wyprzedzać. Niejednokrotnie sugerujemy rozwiązania klientom, wiedząc z góry, co moe się im przyda – mówi Leszek



Serocyński, właściciel firmy - *Indywidualne podejście do każdego odbiorcy jest siłą naszej marki. Każde urządzenie jest dla niego dedykowane. Nasi projektanci najpierw poznają potrzeby i oczekiwania klienta, a dopiero potem tworzą dla niego projekt. Nie przedstawiamy gotowych maszyn czy kalek poprzednich urządzeń. Skutkuje to faktem, że dosłownie każdy nasz produkt jest inny. Sprzedajemy nie maszyny, a rozwiązania.*

Cały czas bieżąc z klientem, nigdy go nie zostawiając – warto zapamiętać to motto. Co jeszcze? Problemy rozwiązywać dogłębnie. We wszystko, co się robi, wnikać głęboko i dopiero przedstawić rozwiązanie. Dlatego firma nie konkuruje ceną, a renomą

zdobywając sobie swoich produktów.

– Przy produkcji stosujemy najlepsze rozwiązania. Naszym głównym celem jest sprzedaż, a nie serwisowanie, i faktycznie – zdarza się ono raczej rzadko. Zależy nam na długofalowej relacji z klientem. Staramy się budować urządzenia niezawodne i to jest dla nas najważniejsze – zaznacza Leszek Serocyński.

A wszystko to dzięki odpowiednim ludziom. Recept na sukces jest siłą właściciela firmy przedstawia krótko: – *To, co nas pcha do przodu, to zaangażowanie i pasja. Wtedy efekty przychodzą same.*

Jakość na medal

Produkty firmy Lesko Engineering znajdują się w światowej czołówce. Wielokrotnie doceniane przez konsumentów oraz nagradzane medalami.



Złoty Medal
Taropak 2006
Międzynarodowych Targów
Poznańskich

Złoty Medal
Poligrafia 2009
Międzynarodowych Targów
Poznańskich

Złoty Medal
Poligrafia 2011
Międzynarodowych Targów
Poznańskich

Lesko RLS

Przewijarka

Konfekcjonuj ce
i Inspekcyjne



LESKO RLS to dedykowane przewijarki do pracy zarówno z zadrukowanymi jak i czystymi materiałami. Idealnie nadają się do:

- konfekcjonowania etykiet na zadane ilości etykiet lub długości rolki
- wzdłużnego rozcinania wstęg
- inspekcji i dokonywania poprawek (doklejania braków lub usuwania wadliwych fragmentów)

na wystancowanych czy zadrukowanych partiach materiału. Na naszej maszynie mogą Państwo bezproblemowo przewijać różne materiały w tym folie przy zastosowaniu napędów servo na nawijkach.

Specyfikacja techniczna:
szerokość wstęgi
280/380/440/530 mm
maks. średnica na odwijaniu
750 mm
maks. średnica na nawijaniu
440 mm
prędkość maksymalna
250 m/min



Stacja nawijania



Nawijak w wersji semi-turret z opcją jednoczesnego nawijania na obu trzpieniach



Stroboskop

Lesko RLS G

Sztancerka/Arkuszarka

Konfekcjonuj ce
i Inspekcyjne / Sztancuj ce



LESKO RLS G to rozwiązanie idealne dla Klientów oczekujących od maszyny dużej funkcjonalności i uniwersalności. W jednej, kompaktowej maszynie otrzymujemy Państwu możliwość:

- przewijania
- sztancowania
- arkuszowania

Zespół sztancy rotacyjnej może być ponadto przystosowany do pracy w regestrze.

Specyfikacja techniczna:
szerokość wstęgi
280 mm
maks. średnica na odwijaniu
750 mm
maks. średnica na nawijaniu
310 / 440 / 600 mm
prędkość maksymalna
220 m/min



Gilotyna przystosowana do 1/8" i 1/6" (arkusze A4)



Nawijak w wersji semi-turret z opcją jednoczesnego nawijania na obu trzpieniach



System regulacji prędkości wrotu GapMaster

Lesko RLS DIE

Sztancerka

Konfekcjonuj ce
i Inspekcyjne / Sztancuj ce



LESKO RLS DIE to idealna maszyna wykrawaj ca o optymalnej konstrukcji do ci głej, wieloletniej pracy, nawet w systemie 24/7.

Standardowo maszyna tego typu mo e s y do:

- konfekcjonowania etykiet na zadan ilo etykiet lub długo rolki
- rozcinania wst gi.

Nasze przewijarko-wykrawarki typu RLS DIE dedykowane s do pracy zarówno z zadrukowanymi jak i czystymi materiałami. Dzi ki kilkunastoletniemu do wiadczeniu mo emy zaoferowa Pa stwu maszyn z zespołem sztancowania najnowszej generacji. Optymalna konstrukcja sztancy (wał oporowy podpieraj cy anvil) gwarantuje stabilno parametrów przez wiele lat.

Specyfikacja techniczna:

szeroko wst gi

280/380/440/530 mm

maks. rednica na odwijaniu
750 mm

maks. rednica na nawijaniu
310/440/600 mm

pr dko maksymalna
250 m/min



Stacja wykrojnikowa



Nawijak w wersji semi-turret
z opcj jednoczesnego nawijania
na obu trzpieniach

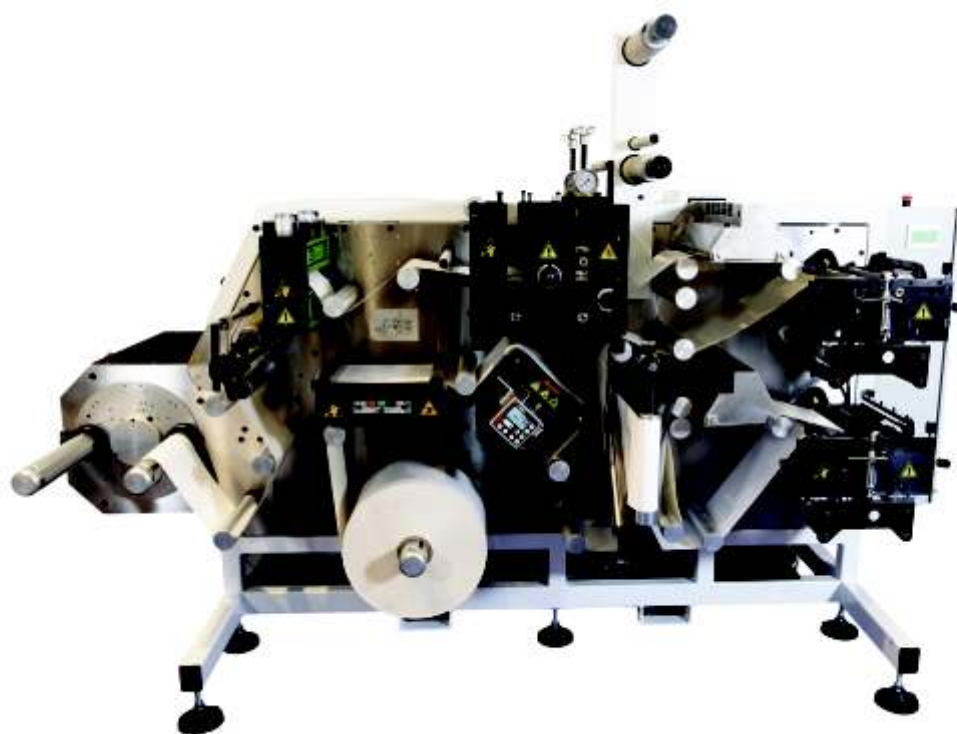


System regulacji
prze witu GapMaster

Lesko RLS PRN

Maszyna fleksograficzna

Finishingowa
Sztancuj ca



LESKO RLS PRN to jedyna na rynku tak kompaktowa i wielofunkcyjna maszyna przeznaczona zarówno do druku jak i konfekcjonowania etykiet.

Maszyna wyposażona jest w zespół [sztancy rotacyjnej](#) oraz [drugą stację drukową](#). Maszyna posiada możliwość zastosowania [mechanizmu servo do sztancowania off-line w regestrze](#).

Dodatkowo istnieje możliwość zastosowania mechanizmu servo na jednej ze stacji drukowych, dzięki czemu otrzymujemy możliwość dodruku trzeciego koloru.

Specyfikacja techniczna:
szerokość wstęgi
280 mm
maks. średnica na odwijaniu
750 mm
maks. średnica na nawijaniu
310/440/600 mm
prędkość maksymalna przy przewijaniu/sztancowaniu
220 m/min
prędkość maksymalna przy drukowaniu
110 m/min



Stacja drukowa Flexo



Nawijak w wersji semi-turret z opcją jednoczesnego nawijania na obu trzpieniach

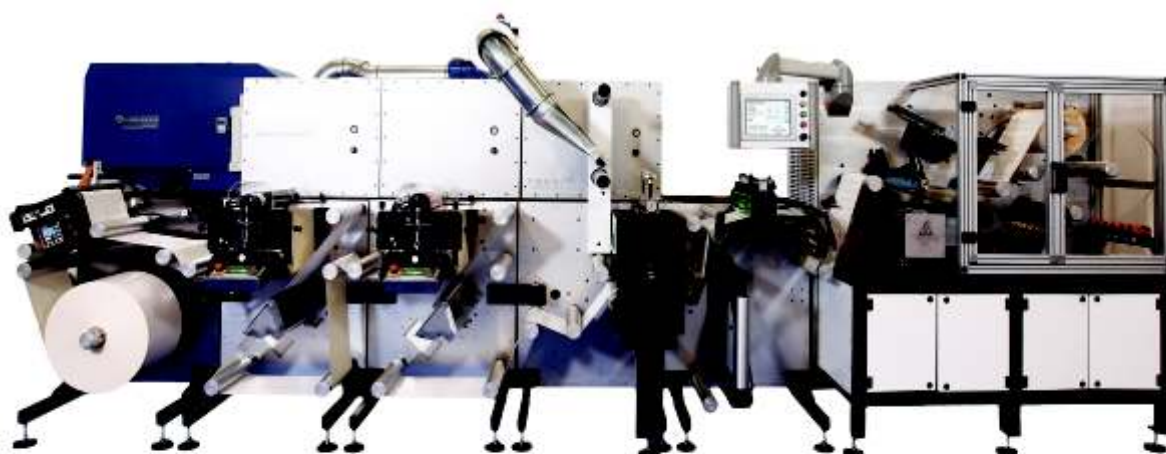


System regulacji przez wiotu GapMaster

Finishingowa / Konfekcjonuj ce
i Inspekcyjne / Sztancuj ce

Lesko CL

Linia konwertuj ca



LESKO CL to sprawdzona konstrukcja słu ca do wieloaspektowego uszlachetniania etykiet. Zalet konstrukcji jest pełna elastyczno w konfiguracji funkcji zgodnie z potrzebami Klienta. T maszyn „budujemy” razem z Klientem.

Podstawowe moduły w jakie maszyna jest wyposa ona to:

- moduł odwijaka
- moduł sztancy rotacyjnej
- moduł drukowy
- moduł nawijaka

Główn zalet systemu modułowego jest mo liwo prostej rozbudowy w przyszło ci. Wszystkie moduły s zsynchronizowane za pomoc servo i sterowane jednym wieloosiowym sterownikiem.

Specyfikacja techniczna:

szeroko wst gi

380/440 mm

maks. rednica na odwijaniu
800 mm

maks. rednica na nawijaniu
450/600 mm

pr dko maksymalna
przy przewijaniu/szta owaniu
220 m/min

pr dko maksymalna
przy drukowaniu
150 m/min



Moduł drukowy Flexo



Moduł odwijaka



Nawijak w wersji Full Turret
z automatycznym odcinaczem

Lesko HI

Maszyna do inspekcji etykiet

Konfekcjonuj ce
i Inspekcyjne



Przewijarka inspekcyjna LESKO HI dedykowana jest do pracy z wcześnie przygotowanymi materiałami. Maszyna idealnie nadaje się do:

- konfekcjonowania zadrukowanych materiałów
- precyzyjnego rozcinania wstęgi
- inspekcji

Nasze rozwiązanie pełnego zintegrowania systemu inspekcji z maszyną gwarantuje Klientowi 100% kontrolę jakości druku przy zachowaniu bardzo dużej wydajności.

Specyfikacja techniczna:
szerokość wstęgi
330/440 mm
maks. średnica na odwijaniu
800 mm
maks. średnica na nawijaniu
450/520/600 mm
prędkość maksymalna
300 m/min



System nawijania
wadliwego materiału



Dotykowy panel sterowania
z przejrzystym interfejsem



System 100% inspekcji

Lesko TT

Horyzontalna przewijarka stołowa

Konfekcjonuj ce
i Inspekcyjne



Horyzontalna przewijarka stołowa LESKO TT to dedykowane rozwiązanie do przewijania zadrukowanych materiałów z roli na rolę.

Sprawdzi się zarówno w przypadku konieczności zweryfikowania jakości, jak i korekty nawinięcia tych materiałów.

Takiego urządzenia nie ma w żadnej drukarni.

Specyfikacja techniczna:
szerokość wstęgi
280/380/440/530 mm
maks. średnica na odwijaniu
750 mm
maks. średnica na nawijaniu
440 mm
prędkość maksymalna
250 m/min

ZALETY MASZYNY:

- kompaktowo
- przyjazny interfejs – intuicyjny i prosty w obsłudze
- elektroniczny licznik metrów bieżących i etykiet – bardzo precyzyjne konfekcjonowanie
- dwukierunkowe przewijanie
- zmiana kierunku nawijania za pomocą jednego przycisku
- unoszony blat stołu – dodatkowa regulacja nacięgu poprzez zmianę kąta nachylenia blatu; sterowany z panelu, uruchamiany jednym przyciskiem
- 2 pneumatyczne trzpienie rozprężne (nawijania i odwijania) o średnicy 76 mm
- baza do głowic numerujących Ink Jet

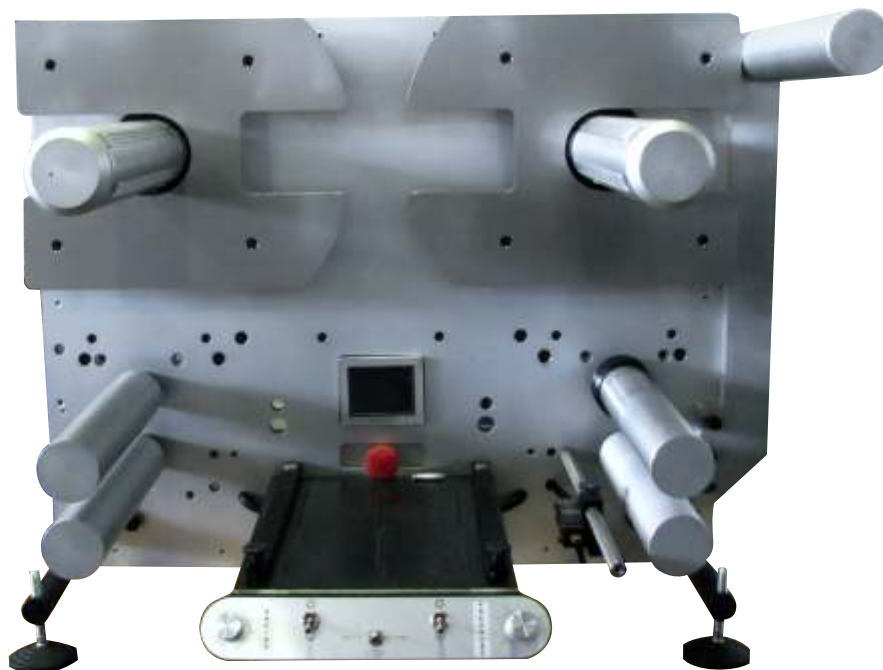
DODATKOWE WYPOSAŻENIE:

- łatwo wymienne trzpienie pneumatyczne o średnicach od Ø 19 do Ø 76 mm
- adaptory na trzpienie powyżej Ø 76 mm
- czujnik wykrywający brak etykiety
- nożytkowe do wzdłużnego rozcinania wstęgi
- stroboskop z ruchomym ramieniem
- talerz do zdejmowania roli
- specjalne talerze na łożyskach tocznych zmniejszające siłę tarcia materiału o stół
- stolik do ładowania wstęgi z zaciskami

Lesko VTT

Wertykalna przewijarka stołowa

Konfekcjonuj ce
i Inspekcyjne



Wertykalna przewijarka LESKO VTT to konstrukcja dedykowana do przewijania zadrukowanych materiałów z roli na rolę.

Sprawdzi się zarówno w przypadku konieczności zweryfikowania jakości, jak i te korekty nawiniętych materiałów.

Takiego urządzenia nie ma w żadnej drukarni.

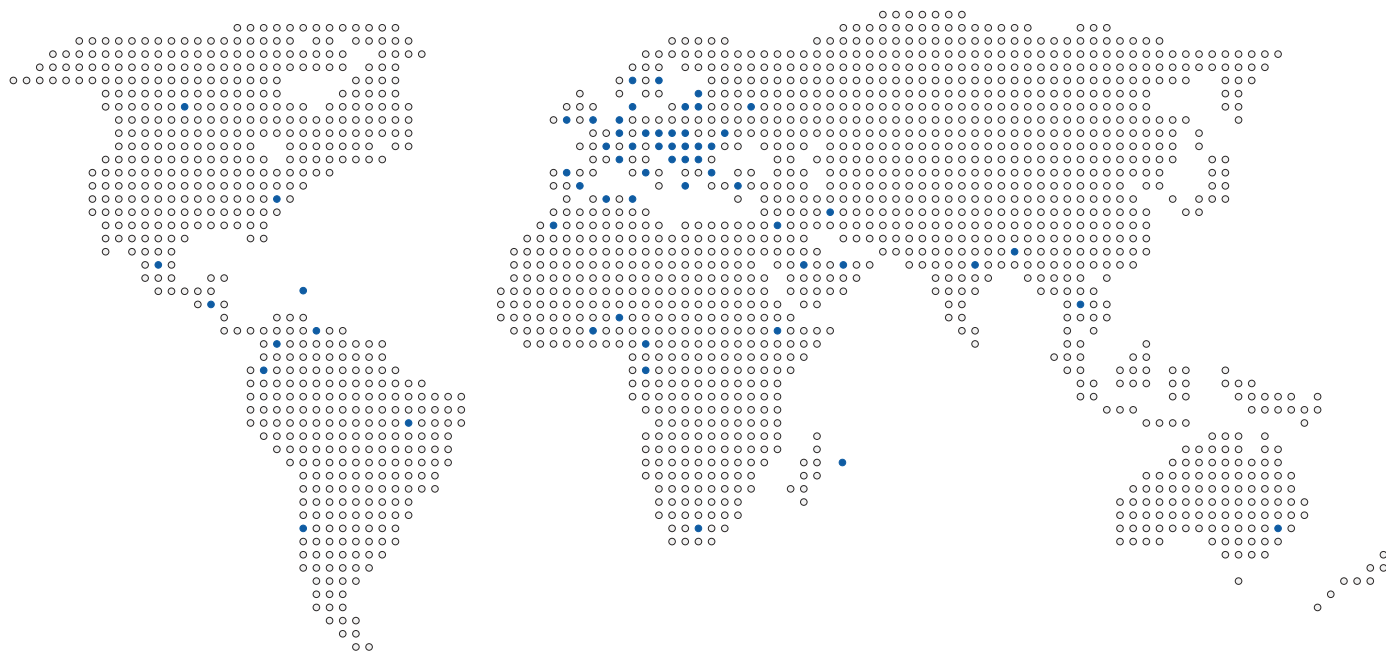
Specyfikacja techniczna:
szerokość wstęgi
280/380/440/530 mm
maks. średnica na odwijaniu
750 mm
maks. średnica na nawijaniu
440 mm
prędkość maksymalna
250 m/min

ZALETY MASZINY

- kompaktowo
- przyjazny interfejs – intuicyjny i prosty w obsłudze
- elektroniczny licznik metrów bieżących i etykiet – bardzo precyzyjne konfekcjonowanie
- dwukierunkowe przewijanie
- zmiana kierunku nawijania za pomocą jednego przycisku
- 2 pneumatyczne trzpienie rozprężne (nawijania i odwijania) o średnicy 76 mm
- baza do głowic numerujących Ink Jet

DODATKOWE WYPOSAŻENIE:

- łatwo wymienne trzpienie pneumatyczne o średnicach od Ø 19 do Ø 76 mm
- adaptory na trzpienie powyżej Ø 76 mm
- czujnik wykrywający brakujące etykiety
- stroboskop z ruchomym ramieniem
- talerz do zdejmowania roli
- stół do ładowania wstęgi z zaciskami
- wydłużony przebieg wstęgi ułatwiający inspekcję



Nasze produkty są w ponad 60 krajach.
Zaufaj jako ci cenionej na świecie

Lesko 
ENGINEERING™

Lesko Engineering Leszek Seroczyński
Nadma, ul. Pólko 20
05-270 Marki
info@lesko-ing.com.pl
(22) 781 18 88 (22) 247 22 53
www.lesko-ing.com.pl